

KLIMASISTEM

CONTROLLO ABBINATO DI UMIDITA' E DI TEMPERATURA



DEUMIDIFICATORE / CONDIZIONATORE

Deumidificatore industriale canalizzabile da installazione fissa indicato per grandi ambienti o qualora sia richiesto il trattamento di elevate quantità d'aria.

Deumidificatore monoblocco con condensatore remoto per il controllo abbinato di umidità e di temperatura. Può essere installato sia all'interno che all'esterno del locale da controllare, il calore del condensatore può in fase di controllo temperatura, essere dissipato all'esterno del locale ottenendo parallelamente alla funzione di deumidificazione anche la funzione di condizionamento. Presenta struttura e pannellature realizzate in lamiera di acciaio zincato, verniciato con

resine epossidiche. Batterie in tubo rame e pacco alettato in alluminio. Compressore alternativo ermetico di elevate prestazioni. Ventilatore centrifugo ad alta prevalenza.

Deumidificatore eventualmente integrabile con applicazione di pompa di scarico condensa.

La collocazione ottimale del deumidificatore della classe **KT-240-CT** è rappresentata da ambienti del tipo, **locali per appassimento uve, cantine, lavanderie industriali, piscine, palestre, autorimesse, ambienti industriali in genere, grandi magazzini, industrie alimentari, industrie farmaceutiche e chimiche e tutti i locali in genere laddove oltre al controllo dell'umidità sia necessario controllare anche la temperatura.**

Caratteristiche tecniche

KT-240-CT

Potenza nominale assorbita (a 20°C, 60% U.R.)	3,5 KW
Massima potenza assorbita (a 35°C, 95% U.R.)	3,95 KW
Massima corrente assorbita (a 35°C, 95% U.R.) (V/ph/Hz 400/3+N/50)	7 A
Livello pressione sonora Lps (a 3 mt. in campo libero)	55 db(A)
Refrigerante R407c	1720 g
Portata aria (60 Pa)	2.000 mc/h
Controllo dello sbrinamento standard	elettronico
Controllo dello sbrinamento a gas caldo (opzionale)	termost./elettron.
Attacco sulla macchina per scarico condensa (maschio)	3 / 4 "
Campo di funzionamento (temp.) versione standard	7-35 °C
Campo di funzionamento (temp.) vers. con sbrinam. a gas caldo	0,5-35 °C
Campo di funzionamento (umidità relativa)	45 - 99 %
Capacità di condensazione nominale (32°C - 90%)	240 l/g
Peso netto	72 kg
Dimensioni LxPxH mm	980 x 680 x 490

KLIMASISTEM Via della Repubblica n. 1/a;b;c;d; GRANAROLO dell' EMILIA
Tel. 051-6056846 051-6066593 Fax. 051-761367
www.klimasistem.it info@klimasistem.it