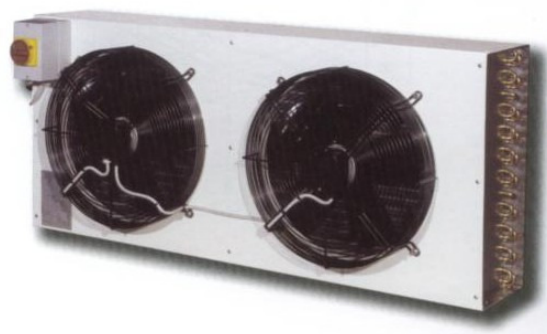


# KLIMASISTEM

## DEUMIDIFICATORE **KT-520 CT**

DEUMIDIFICATORE CON CONDENSATORE REMOTO PER IL CONTROLLO ABBINATO DI TEMPERATURA ED UMIDITA' RELATIVA



Deumidificatore industriale canalizzabile adatto ad installazione fissa, **indicato per grandi ambienti o qualora sia richiesto il trattamento di elevate quantità d'aria**. Costituito da struttura e pannellature realizzate in lamiera di acciaio zincato, verniciato con resine epossidiche. Batterie in tubo rame e pacco alettato in alluminio. Compressore **SCROLL** di elevate prestazioni. Ventilatore centrifugo ad alta prevalenza. Una scheda elettronica dedicata, collegata alla sonda antigelo, controlla lo sbrinamento del deumidificatore e i principali parametri di funzionamento. Accessori: Kit freddo: sistema di sbrinamento a gas caldo + resistenza carter compressore, umidostato di controllo eventualmente remotabile a richiesta.

La collocazione ottimale dei deumidificatori con controllo di temperatura della serie **KT-520-CT** è rappresentata da ambienti del tipo, **celle per appassimento uve, caseifici, stagionature formaggi, salumifici, sale di stagionatura insaccati, lavanderie industriali, palestre, autorimesse, ambienti industriali in genere, grandi magazzini, industrie alimentari, industrie farmaceutiche e chimiche.**

### CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI

Potenza nominale assorbita (a 20 °C, 60% U.R.)	<b>5,8 kW</b>
Massima potenza assorbita (a 35 °C, 95% U.R.)	8,35 kW
Max. corrente assorbita (a 35 °C, 95% U.R.)	16 A
Corrente di spunto L.R.A. (vers.std 400/3/50)	75.0
Livello pressione sonora Lps (a 3m in campo libero)	65 db(A)
Refrigerante <b>R407c</b>	3900 g
Controllo dello sbrinamento standard	elettronico
Controllo dello sbrinamento a gas caldo (opzionale)	termost./elettron.
Attacco sulla macchina per scarico condensa (maschio)	3 / 4 "
Campo di funzionamento (temp.) versione standard	<b>7-35 °C</b>
Campo di funzionamento (temp.) vers. con sbrinam. a gas caldo	<b>0,5-35 °C</b>
Campo di funzionamento (umidità relativa)	<b>45 - 99 %</b>
Capacità di condensazione nominale (30 °C - 80 %)	<b>440 l/g</b>
<b>Capacità di condensazione nominale (32 °C-90 %)</b>	<b>520 l/g</b>
Peso netto	190 kg
Dimensioni LxPxH mm	1190 x 910 x 930

**KLIMASISTEM** Via della Repubblica n. 1/a;b;c;d; GRANAROLO dell' EMILIA  
Tel. 051-6056846 051-6066593 Fax. 051-761367

[www.klimasistem.it](http://www.klimasistem.it) [info@klimasistem.it](mailto:info@klimasistem.it)

Klimasistem si riserva il diritto di apportare variazioni o modifiche migliorative ai propri prodotti senza preavviso.  
Le caratteristiche tecniche possono subire variazioni dipendentemente da modifiche apportate per eventuali personalizzazioni