

CROCE ROSSA
ITALIANA



COMITATO LOCALE
DI ORVIETO

"SETTIMANA DELLA CROCE ROSSA" 8 - 14 MAGGIO 2006

PROGRAMMA

Il Comitato Locale di Orvieto, con la collaborazione degli Operatori, del Gruppo dei Volontari del Soccorso e del Gruppo Femminile ha programmato nella ricorrenza della giornata Mondiale di Croce Rossa le seguenti iniziative come testimonianza di presenza nella città e di servizio nei confronti dei cittadini

LUNEDÌ 8 MAGGIO

ore 21 TEATRO DEI MERCEDARI

la **"COMPAGNIA DEL LIMONCELLO"** mette in scena a favore della Croce Rossa lo spettacolo **"OPERAZIONE ZETA"**

PREVENIRE È VIVERE

*Nei giorni sottoindicati alcuni Medici, che già ringraziamo, coadiuvati da Volontari e da personale della Croce Rossa di Orvieto, verificheranno **gratuitamente** la pressione arteriosa e il livello di glicemia alle persone che si presenteranno in PIAZZA della REPUBBLICA:*

MARTEDÌ 9 MAGGIO	ore 9,30 - 12,30	Dr. ELVIO DI FRANCESCO
MERCOLEDÌ 10 MAGGIO	ore 9,30 - 12,30	Dr. STEFANO BIAGIOLI
GIOVEDÌ 11 MAGGIO	ore 16 - 19	Dr. FRANCO FERRI e Dr. MARCO MATTORRE
VENERDÌ 12 MAGGIO	ore 16 - 19	Dr. GIOVANNINO MARCHINO
SABATO 13 MAGGIO	ore 10 - 12	Dr. FRANCO PIETRANTOZZI

SABATO 13 MAGGIO

ore 16 PALAZZETTO DELLO SPORT - CICONIA

QUADRANGOLARE di CALCIO CATEGORIA "PULCINI"

ore 18.30 PIAZZA DELLA REPUBBLICA

INTRATTENIMENTO MUSICALE CON LA FILARMONICA "LUIGI MANCINELLI"

DOMENICA 14 MAGGIO

ore 10.30 DUOMO

CELEBRAZIONE della SANTA MESSA presieduta da Mons. ITALO MATTIA

ore 11.30 PIAZZA DEL DUOMO

SIMULAZIONE di PRIMO SOCCORSO in SITUAZIONE di EMERGENZA

LA CITTADINANZA È INVITATA A PARTECIPARE