



*Provincia di Sassari*  
**SETTORE AMBIENTE**

**DICHIARAZIONE INERENTE ALLA MANUTENZIONE  
ED ESERCIZIO DI IMPIANTO TERMICO  
( Art. 15 D.P.R. 21.12.1999, n. 551 )**

Il/la sottoscritto.....  
nato/a a: ..... il .....  
Residente in Comune di : ..... Cap.....Prov.....  
Telefono.....Codice Fiscale.....  
in qualità di       proprietario/a       occupante       amministratore del condominio

terzo/a responsabile delegato da : .....  
residente in Comune di : .....Cap.....Prov.....  
Via e numero civico.....  
Tel . ..... in qualità di : .....

dell'unità immobiliare in Comune di : ..... Cap .....  
Via e numero Civico .....  
dotata di impianto di riscaldamento :  **individuale**     **centralizzato**

**DICHIARA**

che, ai sensi dell'art. 15, del DPR 21 dicembre 1999 n. 551, il funzionamento dell'impianto termico e conforme alle prescrizioni previste ai fini del contenimento dei consumi di energia;

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>DATI DELL'IMPIANTO</b>       | Tipo di combustibile :.....                         |
| Potenza termica di targa.....kW | Anno di costruzione.....Anno di installazione ..... |

Data : ..... Firma .....

La dichiarazione dovrà essere presentata agli uffici dell'Ente entro la data del 31/12/2000.

