

Analogo discorso possiamo fare con la temperatura di surriscaldamento  $T_3$ , tuttavia osservando i titoli finali alla fine della espansione vediamo che :

$$(Q_1)_{Max} \rightarrow x_4 = 0.72$$

$$(|L|)_{max} \rightarrow x_4 = 0.63$$

$$h_{max} \rightarrow x_4 = 0.57$$

valori che sono inaccettabili per cui questi studi hanno un carattere puramente didattico. Per ottenere un titolo finale alla fine dell'espansione accettabile con una temperatura di surriscaldamento di 500 °C la pressione di vaporizzazione deve essere di 50 bar. La temperatura  $T_3$  va scelta in funzione del carattere economico e pratico per cui la pressione di vaporizzazione è praticamente scelta dal titolo finale alla fine dell'espansione che si vuole ottenere.

	$T_{C^{\circ}}$	$P_{MPa}$	$X_4$
Q	250	4	0.72
L	325	12.5	0.63
$\eta$	360	18.5	0.57